

Parco Macchine Utensili

Il reparto produttivo di Traimec si compone di:

Reparto Tornitura

→ Tornio GOODWAY GS-2800 Y

Con caricatore di barra automatico
Centro di tornitura CNC a 4 assi con asse Y.
Ømax tornibile: 300 mm
Ømax tornibile da barra: 70 mm
Lunghezza max tornibile: 750 mm
Corsa max asse Y: ±50 mm

→ Tornio DOOSAN PUMA 2600 SY - II

Con caricatore di barra automatico
Centro di tornitura CNC a 4 assi con asse Y.
Ømax tornibile: 300 mm
Ømax tornibile da barra: 81 mm
Lunghezza max tornibile: 760 mm
Corsa max asse Y: ±52,5 mm

→ Tornio DN SOLUTIONS PUMA 2100 Y - II

Centro di tornitura CNC a 4 assi con asse Y .
Ømax tornibile: 300 mm
Lunghezza max tornibile: 520 mm
Corsa max asse Y: ±52,5 mm

→ Tornio MORI SEIKI CL-20

Centro di tornitura CNC a 2 assi.
Ømax tornibile: 310 mm
Lunghezza max tornibile: 330 mm

→ Tornio ZMM SLIVEN CU 400 M

Tornio parallelo con distanza punte utile 1500 mm.

Reparto Frese

→ Centro di lavoro DOOSAN VCF 850L-SR

Centro di lavoro verticale a colonna mobile a 4 assi con testa brandeggiante.
Corsa max asse X: 3000 mm
Corsa max asse Y: 850 mm
Corsa max asse Z: 800 mm
Dimensioni tavola (mm): 3500 x 850
La testa può essere inclinata rispetto l'asse di +/- 110 gradi

→ Centro di lavoro AWEA AF-1000

Centro di lavoro verticale a 3 assi.
Corsa max asse X: 1020 mm
Corsa max asse Y: 550 mm
Corsa max asse Z: 635 mm
Dimensioni tavola (mm): 1200 x 550

→ Centro di lavoro HAAS VF4 SUPER

Centro di lavoro a 4 assi con tavola girevole verticale.

Corsa max asse X: 1270 mm

Corsa max asse Y: 508 mm

Corsa max asse Z: 635 mm




Dimensioni tavola (mm): 1321 x 495

Reparto Taglio

→ Segatrice automatica FMB ZEUS

Segatrice a nastro automatica per tagli a 0°


Capacità di taglio:

	 mm	 mm	 mm
0°	260	260	260x270

→ Segatrice BIANCO Mod. 280 M

Segatrice a nastro manuale con capacità di taglio fino a 60° dx

Capacità di taglio:

			
90°	220	220	260x140
45°	160	155	160x140
60°	95	95	95x95

→ Troncatrice PEDRAZZOLI P350 MRP

Troncatrice manuale per leghe leggere

Reparto Saldatura e Carpenteria

- 2 Trapani a colonna
- 1 Stozzatrice

Siamo in grado di fornire il prodotto finito grazie alla gestione di:

- Trattamenti termici
- Rettifica
- Trattamenti di finitura superficiale (verniciatura, zincatura, fosfatazione, brunitura, anodizzazione, microsabbatura)